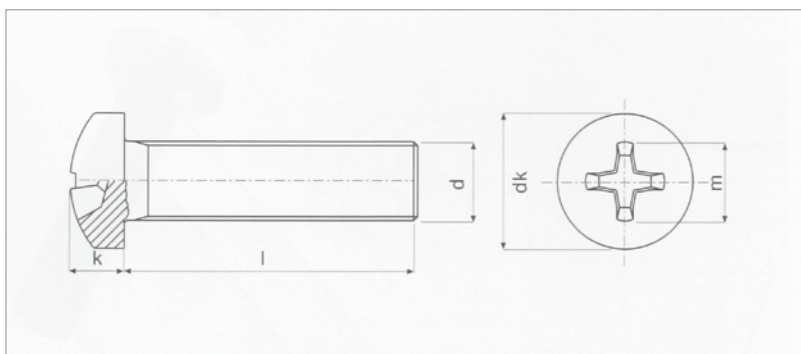




VITI METRICHE CROCE E CACCIAVITE



VITI PER METALLI TESTA BOMBATA CROCE



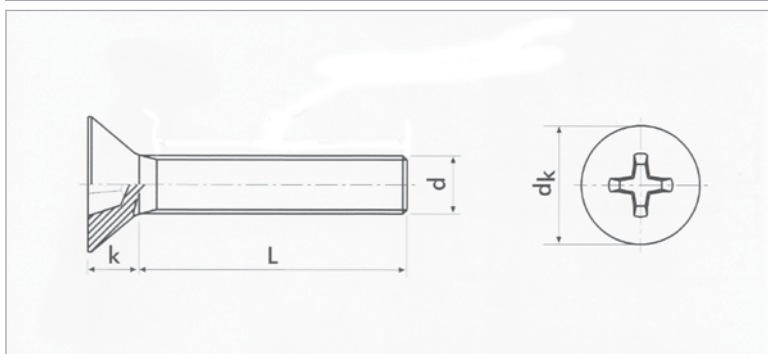
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
ACCIAIO INOX A2
ACCIAIO INOX A4

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
p	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
dk max	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
k max	1,72	2,12	1,24	3,1	3,8	4,6	6,0
ph	1	1	1	2	2	3	4
m	2,50	2,70	3,1	4,6	5,3	6,8	9

NB disponibili anche con dentellatura sottotesta

VITI A METALLO TESTA PIANA SVASATA CROCE

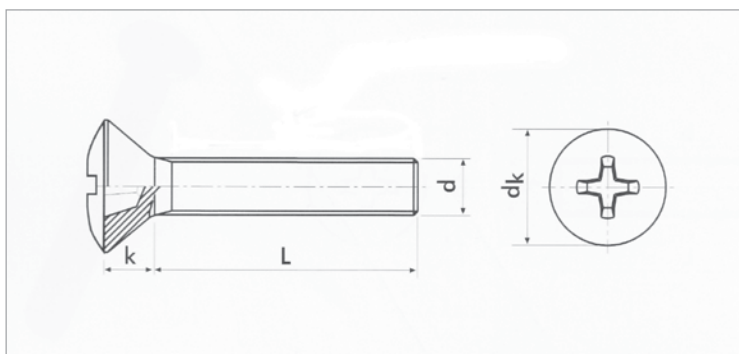


MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
ACCIAIO INOX A2
ACCIAIO INOX A4

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
p	0,40	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25
dk max	3,80	4,70	5,60	7,50	9,20	11	14,5
k max	1,20	1,50	1,65	2,2	2,5	3	4
ph	1	1	1	2	2	3	4

VITI A TESTA SVASATA CON CALOTTA CON IMPRONTA A CROCE

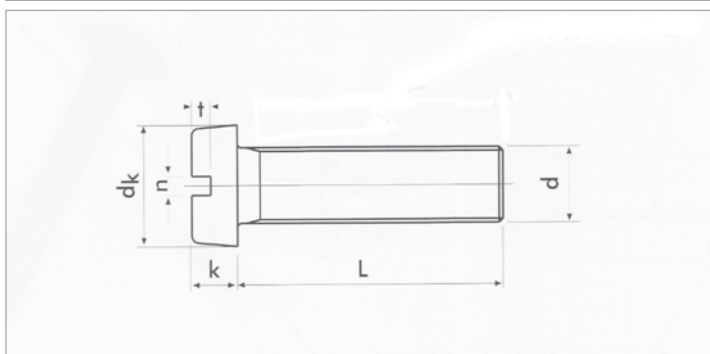


MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
ACCIAIO INOX A2
ACCIAIO INOX A4

d	M3	M4	M5	M6
p	0,5	0,7	0,8	1
b min	19	22	25	28
dk max	5,6	7,5	9,2	11
k max	1,65	2,2	2,5	3
ph	1	2	2	3

VITI A METALLO TESTA CILINDRICA TAGLIO CACCIAVITE

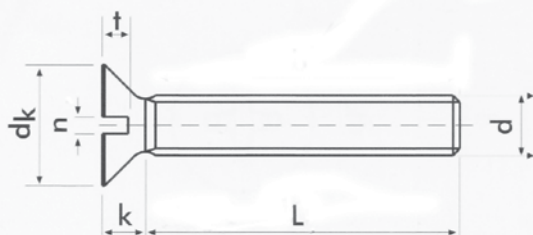


MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
ACCIAIO INOX A2
ACCIAIO INOX A4
OTTONE
NYLON

d	M1,6	M2	M2,3	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
p	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
dk max	3,00	3,80	4,40	4,55	5,5	7,0	8,5	10,0	13,0
k	1,00	1,30	1,50	1,60	2,0	2,6	3,3	3,9	5,0
n	0,40	0,50	0,60	0,60	0,80	1,0	1,2	1,6	2,0
t min	0,45	0,60	0,70	0,70	0,90	1,2	1,5	1,8	2,1

VITI A METALLO TESTA PIANA SVASATA TAGLIO CACCIAVITE



MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
 ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4
 OTTONE NYLON

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
p	0,35	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
dk max	3,00	3,80	4,70	5,6	7,5	9,2	11,0	14,5
k max	0,96	1,20	1,50	1,7	2,2	2,5	3	4
n	0,40	0,50	0,60	0,80	1,0	1,2	1,6	2
t min	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80	1,0	1,2	1,6

VITI A TESTA SVASATA CALOTTA INTAGLIO CACCIAVITE

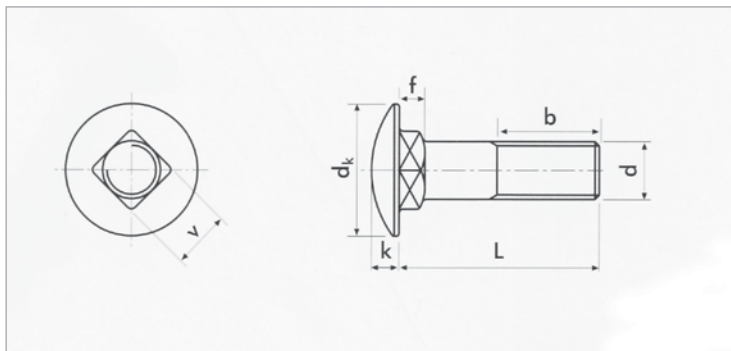


MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
 ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4
 OTTONE

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6
p	0,40	0,45	0,5	0,7	0,8	1
dk max	3,80	4,70	5,6	7,5	9,2	11
k	1,20	1,50	1,65	2,2	2,5	3
n	0,50	0,60	0,80	1	1,2	1,6
t min	0,8	1,00	1,2	1,6	2	2,4

VITI TESTA TONDA CON QUADRO



MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 4.8
 ACCIAIO INOX A2 - 70
 ACCIAIO INOX A4 - 70

d	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
p	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
b(x)	totalmente filettate						
b(y)	16	18	22	26	30	38	46
b(z)	22	24	28	32	36	44	48
dk	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8	46,8
k	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95	11,5
f	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9	15,9
v	5,48	6,48	8,59	10,58	12,70	16,70	20,84