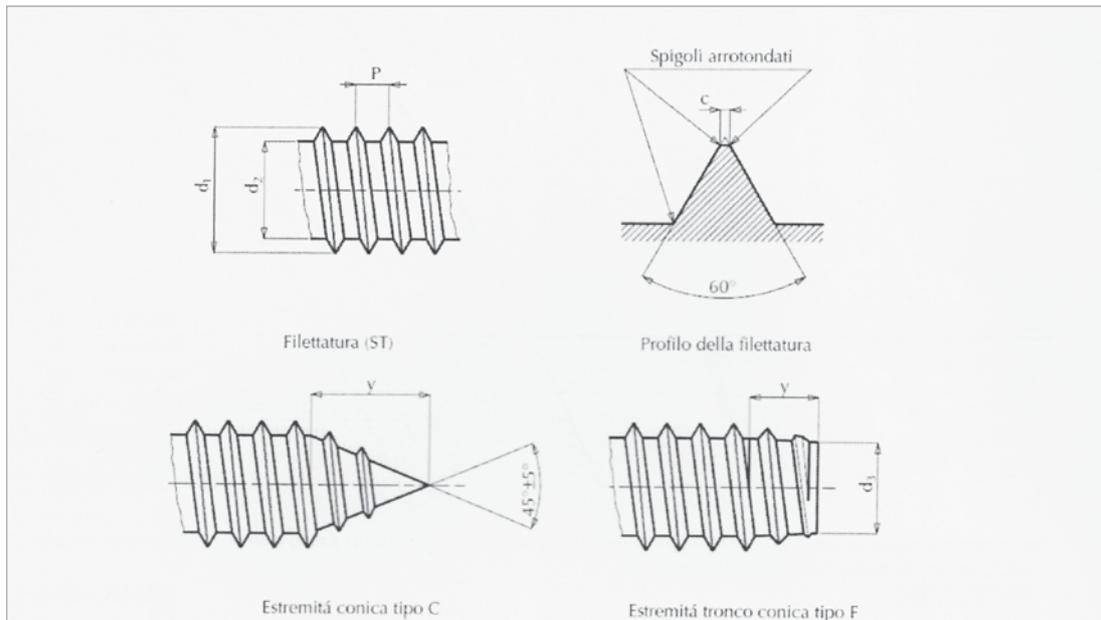




VITI AUTOFILETTANTI / TRILOBATE



RELATIVO A TIPI DI PUNTE DI TOLLERANZA FILETTO

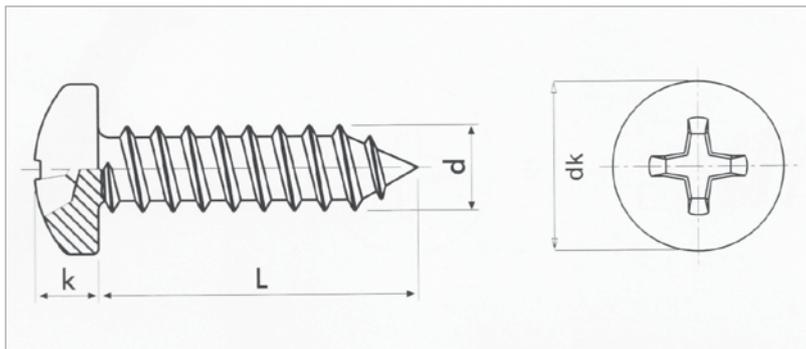


diametro nominale di filettatura	ST 2,2	*ST 2,6	ST 2,9	*ST 3,3	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	*ST 8	*ST 9,5
designazione n°	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20
passo p	0,8	0,9	1,1	1,3	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
d1 max	2,24	2,57	2,90	3,30	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25	8,00	9,65
d1 min	2,10	2,43	2,76	3,12	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03	7,78	9,43
d2 max	1,63	1,90	2,18	2,39	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88	6,20	7,85
d2 min	1,52	1,80	2,08	2,29	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70	5,99	7,59
d3 max	1,47	1,73	2,01	2,21	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55	5,84	7,44
d3 min	1,37	1,60	1,88	2,08	2,26	2,51	2,69	3,12	3,68	4,34	5,64	7,24
c max	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
y rif tipo c	2,00	2,30	2,60	3,00	3,20	3,50	3,70	4,30	5,00	6,00	7,50	8,00
y rif tipo f	1,60	1,80	2,10	2,50	2,50	2,70	2,80	3,20	3,60	3,60	4,20	4,20

N.B. Per informazioni relative ai pre-fori vedi norma UNI 6946

* Diametri non disponibili a stock

VITI AUTOFILETTANTI TESTA CILINDRICA PHILIPS



MATERIALI DISPONIBILI

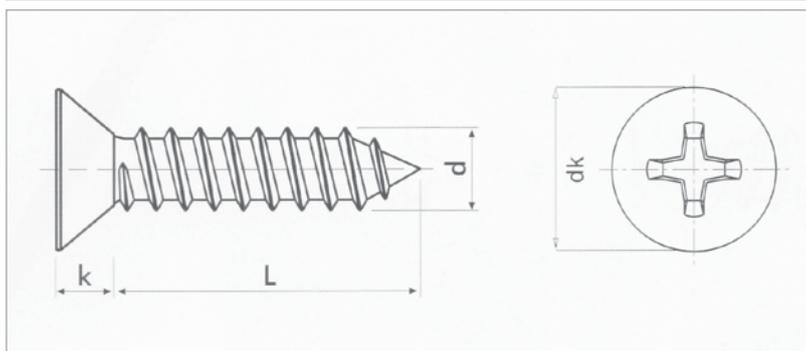
ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk max	4,2	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,5
k max	1,8	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55
ph	1	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00

N.B. Disponibili anche in versione punta tronca (DIN 7981 F - UNI 6954B)

VITI AUTOFILETTANTI TESTA SVASATA IMPRONTA PHILIPS



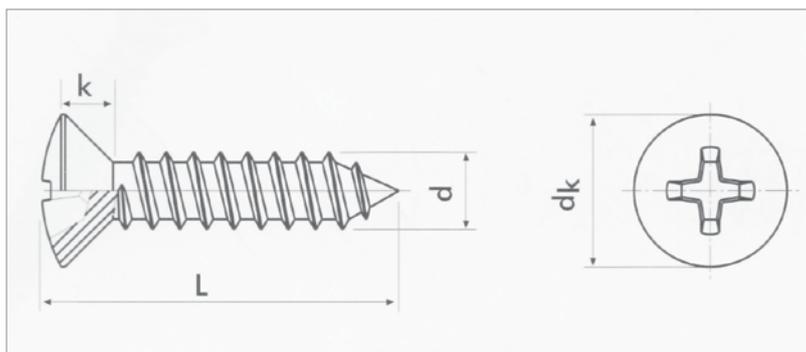
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,5
k max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,5	3,55	3,95	4,55
ph	1,00	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00

VITI AUTOFILETTANTI TESTA SVASATA CON CALOTTA A CROCE



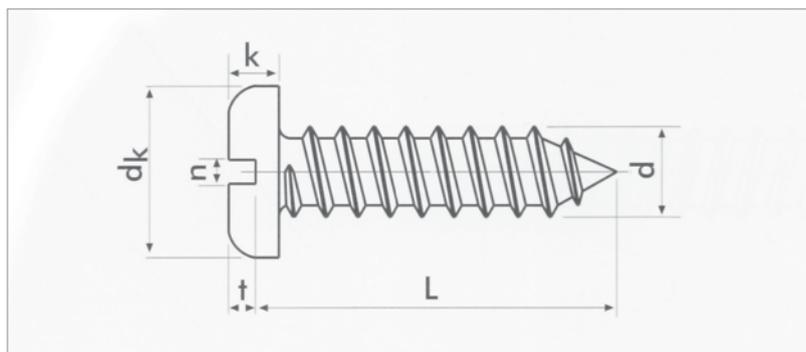
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk max	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k max	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	1,8
ph	1	1	2	2	2	2	3	3

VITI AUTOFILETTANTI TESTA CILINDRICA TAGLIO CACCIAVITE



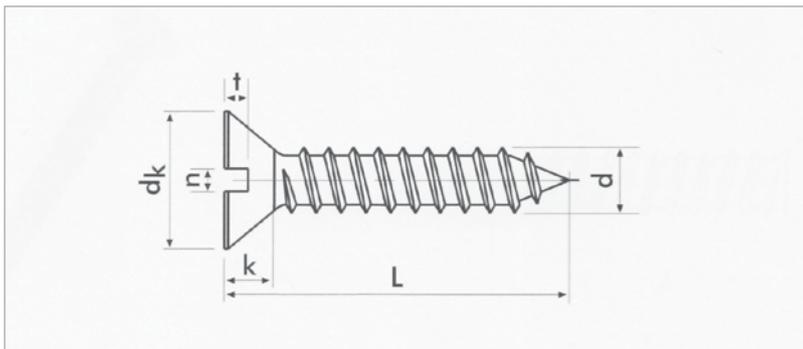
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
k max	1,35	1,75	2,10	2,25	2,45	2,80	3,20	3,65
n	0,60	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,60	1,60
t min	0,55	0,75	0,95	1,05	1,15	1,35	1,55	1,80

VITI AUTOFILETTANTI TESTA SVASATA TAGLIO CACCIAVITE



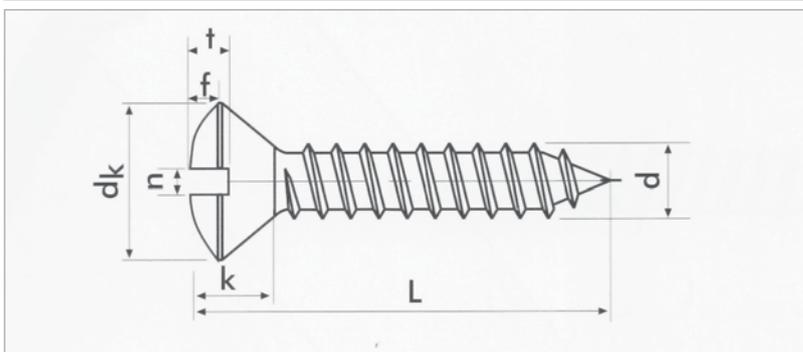
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
k	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
n	0,60	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,60	1,60
t min	0,40	0,50	0,60	0,70	0,75	0,85	1,00	1,20

VITI AUTOFILETTANTI TESTA SVASATA CON CALOTTA TAGLIO CACCIAVITE



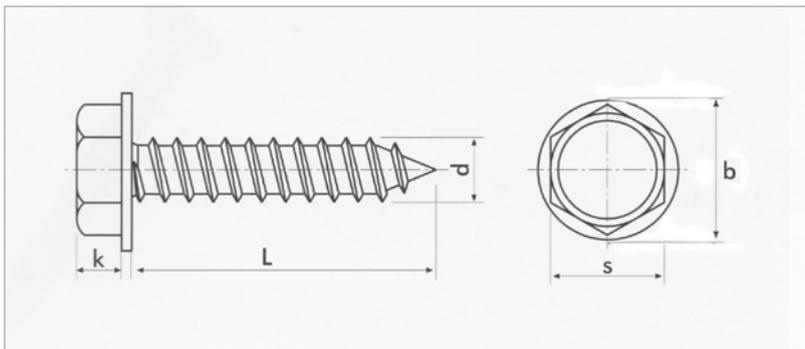
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	2	4	6	7	8	10	12	14
dk	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
k	1,3	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
f	0,70	0,90	1,20	1,30	1,40	1,50	1,70	2,00
n	0,60	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,60	1,60
t min	0,95	1,25	1,55	1,60	1,85	2,15	2,45	2,85

VITI AUTOFILETTANTI TESTA ESAGONALE CON RONDELLA



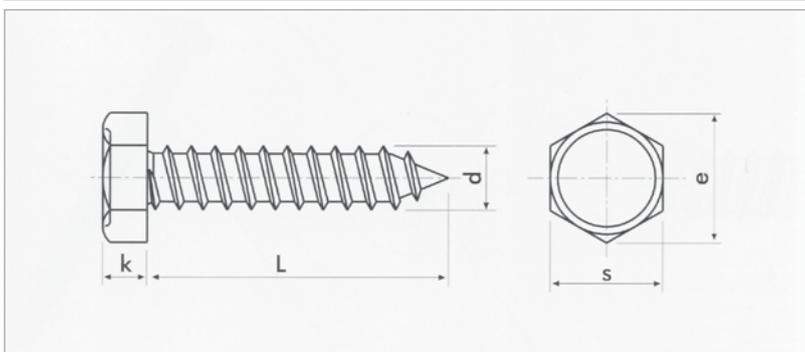
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2
 ACCIAIO INOX A4

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
s	5,00	5,5	7	7	8	8	10,00
k max	1,87	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
b	6,50	7,21	9,18	9,73	10,61	11,08	13,86

VITI AUTOFILETTANTI TESTA ESAGONALE



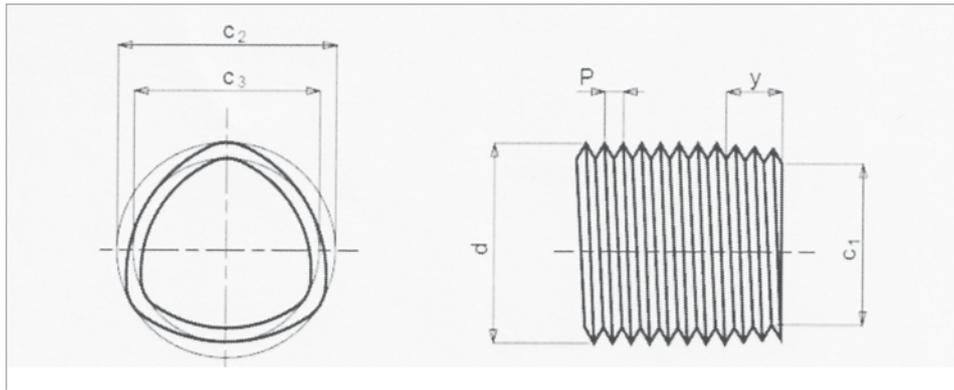
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO DA CEMENTAZIONE
 PROPRIETÀ MECCANICHE:
 DUREZZA SUPERFICIALE: HV450 MIN
 DUREZZA AL CUORE: HV270÷390

ACCIAIO INOX A2 - 70
 ACCIAIO INOX A4 - 70

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
n°	4	6	7	8	10	12	14
e	5,40	5,96	7,59	7,59	8,71	8,71	10,95
k	1,50	2,30	2,30	2,80	3,00	4,00	4,80
s	5,00	5,50	7,00	7,00	8,00	8,00	10,00

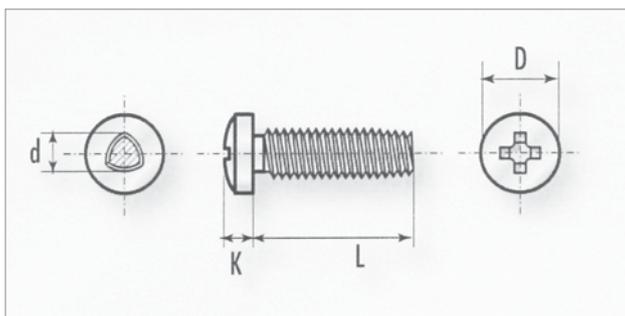
PER TOLLERANZE FILETTO ED ESTREMITÀ



diametro nominale di filettatura	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8
passo P	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25
d* max	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	8,00
c1* max	2,10	2,50	2,90	3,40	4,40	5,20	7,10
c2 max	2,57	3,07	3,58	4,08	5,08	6,10	8,13
c3 max	2,13	2,58	2,99	3,40	4,31	5,30	6,92
y max	1,60	1,80	2,10	2,40	2,80	3,50	4,40
y min	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,50

N.B. Per informazioni relative ai pre-fori vedi estratto norma UNI 8108

VITI AUTOFORMANTI SEZIONE TRILOBATA A TESTA CILINDRICA CON CALOTTA ED IMPRONTA A CROCE



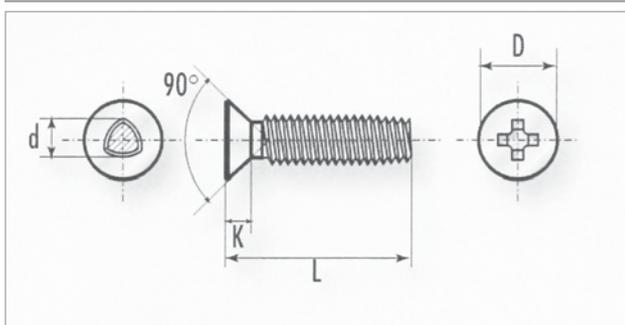
MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO AL CARBONIO
CEMENTATO
DUREZZA SUPERFICIALE
MIN 450 HV0,3
DUREZZA A CUORE
240÷390 HV0,3

d nominale	M2,5	M3	M4	M5	M6
d	5,00	6	8	10	12
k	2	2,4	3,1	3,8	4,6
ph n°	1	1	2	2	3

N.B. Alcune misure disponibili anche con dentellatura sotto testa

VITI AUTOFORMANTI SEZIONE TRILOBATA A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE

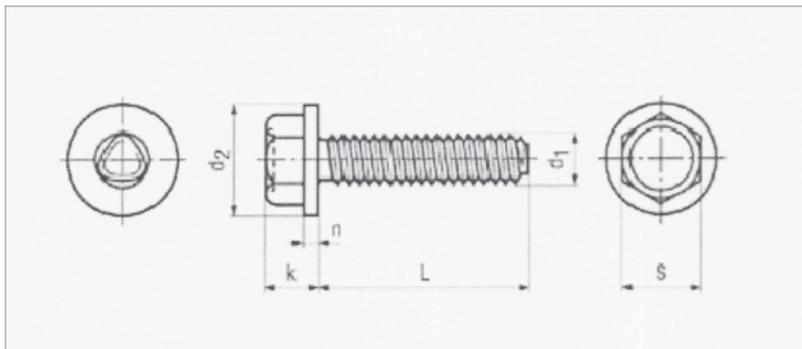


MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO AL CARBONIO
CEMENTATO
DUREZZA SUPERFICIALE
MIN 450 HV0,3
DUREZZA A CUORE
240÷390 HV0,3

d nominale	M2,5	M3	M4	M5	M6
d	4,7	5,6	7,5	9,2	11
k	1,5	1,65	2,2	2,5	3
ph n°	1	1	2	2	3

VITI AUTOFORMANTI A SEZIONE TRILOBATA TESTA ESAGONALE CON FLANGIA



MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO AL CARBONIO
CEMENTATO
DUREZZA SUPERFICIALE
MIN 450 HV0,3
DUREZZA A CUORE
240÷390 HV0,3

d1	M4	M5	M6	M8
d2	8,10	10,10	12,60	16,60
s	7,00	8,00	10,00	13,00
k	4,00	5,40	6,60	8,10