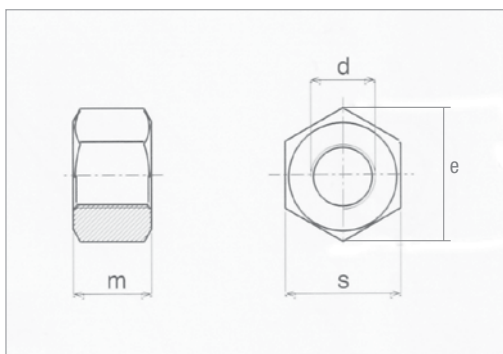




# DADI



## DADI ESAGONALI FILETTATURA METRICA

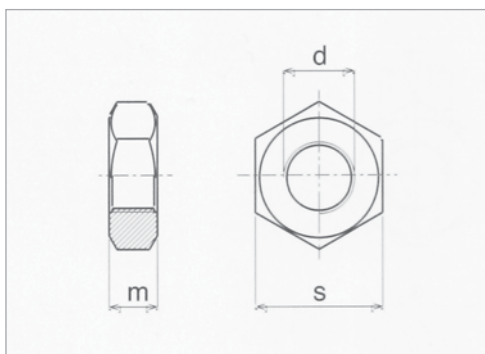


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4  
OTTONE

d	1,6	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
s	3,20	4,00	4,50	5	5	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00	27,00	30,00
m	1,3	1,60	1,80	2,00	2,00	2,40	2,80	3,20	4,00	5,00	6,50	8,00	10,00	11,00	13,00	15,00	16,00
e	3,48	4,32	4,95	5,45	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	29,56	32,95

## DADI ESAGONALI BASSI

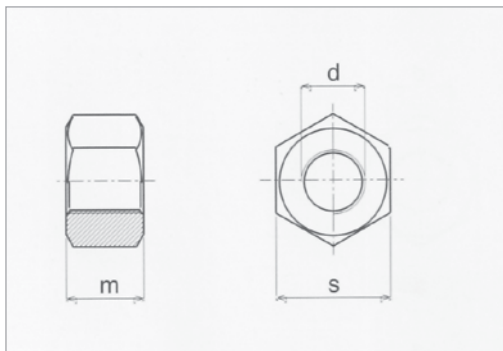


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4  
OTTONE

d	1,60	2	2,3	2,5	2,60	3,00	3,50	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
s	3,20	4,00	4,50	5,00	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00	27,00	30,00	32,00
m	-	-	-	-	-	-	-	2,80	3,5	4,00	5	6	7	8	8	9	9	10
e	3,48	4,32	4,95	5,45	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	29,56	32,95	35,03

## DADI ESAGONALI FILETTATURA METRICA

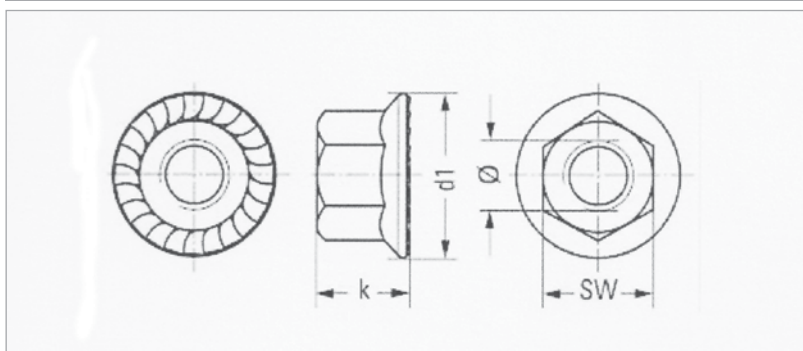


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4

d	1,60	2	2,3	2,50	2,60	3,00	3,50	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
s	3,20	4,00	4,50	5,00	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00	27,00	30,00
m	1,60	2,00	2,30	2,50	2,60	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
e	3,48	4,32	4,95	5,45	5,45	6,01	6,58	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	29,56	32,95

## DADI ESAGONALI FANGIATI CON ZIGRINATURA

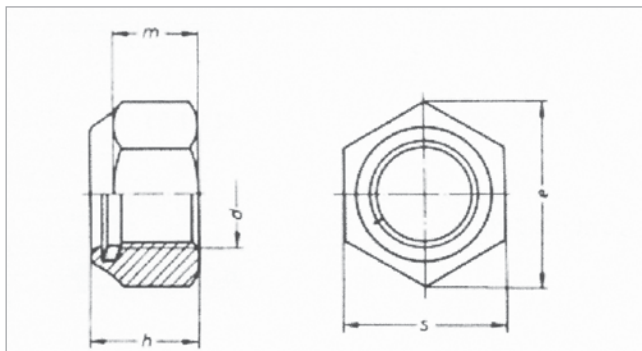


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4

	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
passo	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00
d1	8,00	10,00	11,80	14,20	17,90	21,80	26,00	29,90	34,50
k max	4,00	4,65	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
sw	5,50	7,00	8,00	10,00	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00

## DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI BASSI CON INSERTO IN POLIAMMIDE

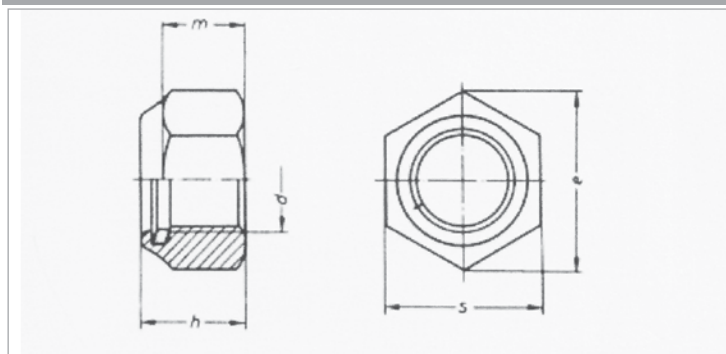


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
e	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	29,56	32,95
m min	2,4	2,90	3,20	4,00	5,50	6,50	8,00	9,50	10,50	13,00	14
h max	4	5	5	6	8	10	12	14	16	18	20

## DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI ALTI CON INSERTO IN POLIAMMIDE

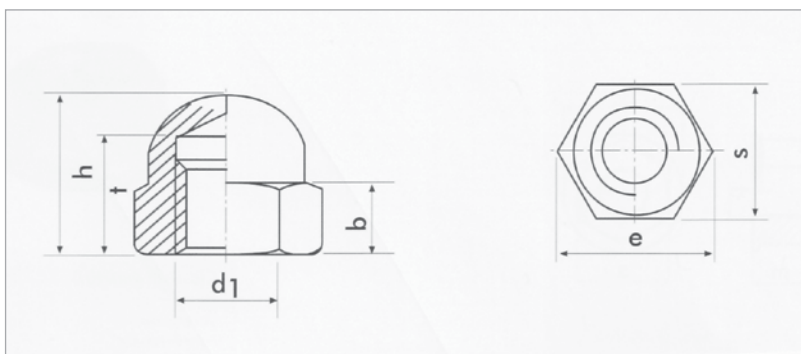


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 8  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s	8	10	13	17	19	22	24	27	30
e	8,79	11,05	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	29,56	32,95
m min	4,40	4,90	6,14	8,04	10,37	12,10	14,10	15,10	16,90
h max	6,30	8,00	9,50	11,50	14,00	16,00	18,00	20,00	22,00

## DADI CECHI

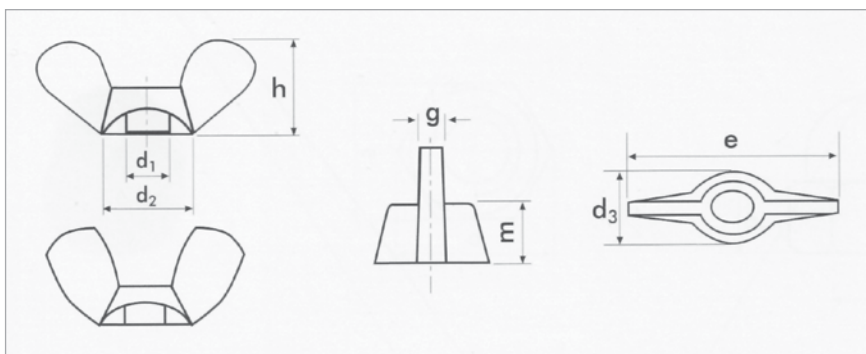


## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO CLASSE 6  
ACCIAIO INOX A2  
ACCIAIO INOX A4

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
s	5,5	7	8	10	13	16 (17)	18 (19)	21 (22)	24	27	30	36	46
h	6	8	10	12	15	18	22	25	28	32	34	42	55
p	3,8	5,5	7,5	8	11	13	16	18	21	25	26	31	-
b	2,8	4,1	5,4	6	8,5	10	11,7	13	16	18,7	19,7	23,5	-
e min	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77 (18,90)	20,03 (21,10)	23,35 (24,49)	26,75	29,56	32,95	35,55	50,85

## DADI AD ALETTA



## MATERIALI DISPONIBILI

ACCIAIO  
ACCIAIO INOX AISI 304  
ACCIAIO INOX AISI 316  
OTTONE

d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M22
P	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
d2 max	8	11	13	16	20	23	29	35	44
d2 min	6	8	10	13	17	20	26	32	41
d3 max	7	9	11	12,5	16,5	19,5	23	29	37,5
d3 min	5,5	7,5	9	10,5	14,5	17,5	21	27	35
e max	20	26	33	39	51	65	73	90	110
e min	18	24	30	36	48	62	70	86	106
g	1,9	2,3	2,3	2,8	4,4	4,9	6,4	6,9	9,4
h max	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	46,5	56,5
h min	8,5	11	15	18	23	31	35	44	53,5
m max	4,6	6,5	8	10	12	14	16	21	25
m min	3,2	4	5	6,5	8	10	13	16	20